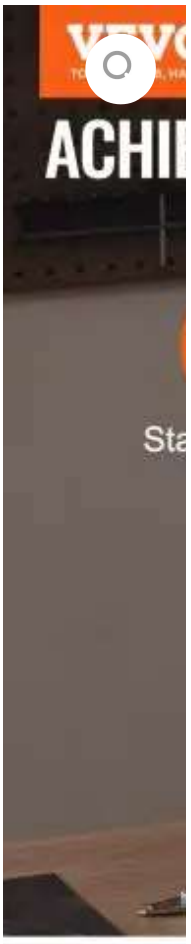
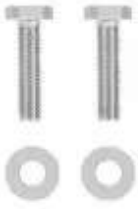
VEVOR DIY Projects & Ideas









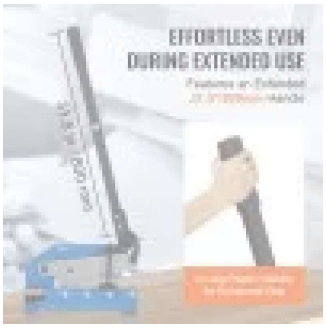








ES



Cizalla manual para placas VEVOR de 12″ para procesamiento de láminas de metal, cortadora de sobremesa manual HS-12

Cizalla manual para placas VEVOR de 12" para procesamiento de láminas de metal, cortadora de sobremesa manual HS-12

Tamaño máximo de corte del material: Longitud: 10.6″ / 270 mm Espesor: 1/4″ (6 mm) Diámetro de acero redondo: φ13 mm / 0.44 ideal para placas de acero, acero plano y varillas de acero, capaz de cortar sin esfuerzo placas de acero y procesar suavemente barras de acero, eliminando la necesidad de llevar múltiples herramientas pesadas.

Utiliza hojas de acero T10: Dureza de la hoja: 003HRC; Grosor: 52 mm. Puede manipular fácilmente varias láminas de metal duro, como acero con bajo contenido de carbono, barras de acero, placas de aluminio, placas de aleación de aluminio, placas electrogalvanizadas, placas estañadas, placas de acero compuesto y placas de acero revestidas de color. Esta versatilidad hace que su trabajo sea más cómodo.

Bordes de corte lisos: Espacio entre cuchillas de 003″. Pasa la prueba de corte de papel, logrando bordes de papel lisos y completos. Al cortar materiales de acero, garantiza bordes lisos y sin rebabas, lo que evita el desperdicio o daño del material.

Mango largo, corte sin esfuerzo: El diseño del mango largo le permite ejercer una mayor fuerza con menos esfuerzo, lo que reduce significativamente la dificultad y la fatiga del corte. Ya sea que necesite cortar materiales pesados o duros, esta cizalla se lo pone fácil y mejora enormemente su eficiencia de trabajo.

Cuerpo robusto: La base tiene un grosor de 0.24″/6 mm, lo que proporciona una base estable y pesada con un agarre excelente, lo que garantiza la estabilidad y evita que se mueva durante el corte del material. Esto le brinda la confianza para trabajar sin preocuparse de que la inestabilidad de la máquina afecte sus acciones.

Mareas Ideales para Lecciones **Reseñas**

Desbloquea todo el potencial de tu Cizalla manual para placas VEVOR de 12″ para procesamiento de láminas de metal Con nuestro manual de producto completo y fácil de seguir. Diseñado específicamente para la cortadora de sobremesa HS-12, este manual proporciona instrucciones detalladas para la configuración, la resolución de problemas y la optimización de su prensa de rodillos de alta resistencia.

Tanto si eres un constructor profesional como un aficionado al bricolaje, nuestro manual te guiará paso a paso, asegurándote de que puedas trabajar con precisión acero grueso y otros materiales de forma eficiente. Fabricada con material Q235 resistente, la cizalla de placas VEVOR de 12" está diseñada par manual intuitivo es la clave para dominar todas sus funciones.

ES

Descárguelo ahora para mejorar su experiencia de procesamiento de láminas de metal y lograr resultados de calidad profesional en todo momento.

TIJERA MANUAL DE PLACA MODELO: HS-5/8/12

Advertencia. Para reducir el riesgo de lesiones, el usuario debe leer atentamente el manual de instrucciones.

DESEMBALAJE

La tijera manual se envía desde el fabricante en una caja de cartón cuidadosamente embalada. Al abrir el paquete, inspeccione el producto cuidadosamente.

Tras desembalar la unidad, inspecciónela cuidadosamente para detectar cualquier daño que pueda haberse producido durante el transporte. Compruebe si hay piezas sueltas, faltantes o dañadas. Las reclamaciones por daños durante el transporte deben presentarse a la empresa de transporte y son responsabilidad del usuario.

ESPECIFICACIONES DE LAS TIJERAS DE PLACA MANUAL



Model.....HS-5
Blade length.....5" (130 mm)
Sheet steel.....0.24" (6 mm)
Flat steel.....2.76"x0.24" (70x6 mm)
Round steel.....0.43" (11 mm)

Model.....HS-8
Blade length.....8" (203 mm)
Sheet steel.....0.24" (6 mm)
Flat steel.....2.76"x0.24" (70x6 mm)
Round steel.....0.51" (13 mm)

Model.....HS-12
Blade length.....12" (305 mm)
Sheet steel.....0.24" (6 mm)
Flat steel.....2.76"x0.24" (70x6 mm)
Round steel.....0.51" (13 mm)

Accesorios estándar

PART NO.	DESCRIPTION	QTY
1	Handle	1
2	Screw	2
3	Washer	2

IMPORTANTE

Las cuchillas están recubiertas con un protector. Para asegurar un ajuste y un funcionamiento correctos, retire el recubrimiento. Este se elimina fácilmente con disolventes suaves, como aguarrás mineral, y un paño suave. Evite usar soluciones de limpieza sobre piezas de pintura, goma o plástico, ya que los disolventes pueden deteriorar estos acabados. Use agua y jabón sobre las piezas de pintura, plástico o goma. Después de limpiar, cubra todas las superficies expuestas con una ligera capa de aceite.

ADVERTENCIA

Nunca utilice disolventes altamente volátiles. Se recomiendan disolventes no inflamables para evitar posibles riesgos de incendio.

GUARDA ESTAS INSTRUCCIONES

ES

Gracias por adquirir nuestra cizalla manual serie HS. Antes de utilizar su nueva herramienta, lea detenidamente estas instrucciones. Necesitará estas instrucciones para las advertencias de seguridad, precauciones, montaje, funcionamiento, procedimientos de mantenimiento, lista de piezas y diagramas. Conserve su número de factura junto con estas instrucciones. Escriba el número de factura en el interior de la portada. Conserve las instrucciones y la factura en un lugar seguro y seco para futuras consultas.

Información general de seguridad de las tijeras manuales de placa VEVOR

PRECAUCIÓN

Siga siempre los procedimientos de operación adecuados, tal como se definen en este manual, incluso si está familiarizado con el uso de esta herramienta o de herramientas similares. Recuerde que un descuido, incluso por una fracción de segundo, puede resultar en lesiones graves.
Lesión personal.

REGLAS DE SEGURIDAD

1. Use ropa adecuada. No use ropa holgada, guantes, corbatas, anillos, pulseras ni otras joyas que puedan engancharse en las piezas móviles de la máquina.
2. Use una cubierta protectora para el cabello para contener el cabello largo.
3. Use zapatos de seguridad con suelas antideslizantes.
4. Use gafas de seguridad que cumplan con la norma ANSI Z87.1 de Estados Unidos. Diariamente, las gafas solo tienen lentes resistentes a impactos. NO son gafas de seguridad.
5. Manténgase alerta y piense con claridad. Nunca opere herramientas si está cansado, intoxicado o tomando medicamentos que causen somnolencia.
6. Mantenga el área de trabajo limpia. Las áreas de trabajo desordenadas invitan a los accidentes.
7. El área de trabajo debe estar adecuadamente iluminada.
8. Mantenga a los visitantes a una distancia segura del área de trabajo.
9. Mantenga a los niños fuera del lugar de trabajo. Asegúrese de que el taller sea seguro para niños. Use candados para evitar el uso involuntario de herramientas.
10. Móntelo solo de acuerdo con estas instrucciones. Un montaje inadecuado puede crear peligros.
11. Cuando no utilice las herramientas, guárdelas en un lugar seco y seguro, fuera del alcance de los niños. Inspeccione las herramientas antes de guardarlas y volver a usarlas.
12. Mantenga las etiquetas y placas de identificación del producto. Estas contienen información esencial de seguridad.

ADVERTENCIA

Las advertencias, precauciones e instrucciones de este manual de instrucciones no pueden abarcar todas las posibles condiciones o situaciones que podrían ocurrir. El operador debe comprender que el sentido común y la precaución son factores que no pueden integrarse en este producto, sino que deben ser aplicados por el operador.

ES

SABER CÓMO USAR LA TIJERA DE PLACA MANUAL

1. Utilice la herramienta adecuada para el trabajo. No fuerce una herramienta o accesorio para realizar una tarea para la que no fue diseñado.
2. Mantenga las manos fuera del alcance de las cuchillas de corte.
3. La capacidad máxima de esta máquina es de acero dulce de 1/4" o equivalente. Exceder la capacidad puede ser peligroso para el operador y dañar la máquina.
4. Para evitar que la máquina se deslice o se vuelque, atorníllela al piso o a un soporte resistente atornillado al piso.

IMPORTANTE

NO intente cortar bloques ni varillas de acero endurecido o inoxidable. ¡Dañará o romperá las cuchillas!

CONJUNTO DE CIZALLA DE PLACA MANUAL

MANIJA DE MONTAJE

Retire los dos pernos hexagonales n.° 15 del brazo pivotante n.° 12. Monte la manija n.° 13 en la ranura del brazo pivotante. Asegure la manija con los pernos hexagonales. Apriete bien los pernos.

PLACA DE SUJECIÓN DE MONTAJE

Inserte la varilla roscada de la placa de sujeción n.° 1 a través del orificio en el bloque de soporte n.° 4.

INSTALACIÓN

La máquina debe instalarse en una superficie nivelada con iluminación adecuada. Puede instalarse en el suelo, sobre un soporte o sobre un banco. Asegúrese de dejar espacio para la rotación del manillar. Utilice los cuatro orificios de montaje de la base para atornillar la máquina firmemente al suelo, al banco o al soporte (tornillos no incluidos). El área alrededor de la máquina debe estar libre de residuos, aceite o suciedad. Aplique un material antideslizante adecuado al suelo.

FUNCIONAMIENTO

La cizalla se opera con el mango giratorio n.° 13. Mantenga las manos alejadas de la cizalla al girar el mango; la capacidad máxima de la máquina es de acero dulce de ¼".

PLACA DE CORTE Y BARRAS PLANAS

1. Ajuste la placa de sujeción n.° 1 para que la pieza de trabajo quede horizontal entre las cuchillas de la cizalla. Coloque la pieza de trabajo entre las cuchillas n.° 7 y n.° 20, y debajo de la placa de sujeción. Ajuste la placa de sujeción para que quede en la superficie superior de la pieza de trabajo, con esta en posición horizontal. Asegure la placa de sujeción apretándola.
2. Sujete la pieza de trabajo entre las cuchillas y debajo de la placa de sujeción en la posi
deseada. Con ambas manos, tire de la manija n.° 13 hacia adelante hasta que la cuchil
trabajo.

ES

PRECAUCIÓN

No introduzca la mano en la parte posterior de las tijeras para agarrar la pieza caída.

El corte de material más grueso se realiza accionando las manivelas para que la cuchilla superior impacte la pieza de trabajo. La cuchilla superior está montada en ángulo para que la pieza de trabajo pueda cortarse en pequeños incrementos. Se deben cortar aproximadamente 5 cm de la pieza de trabajo con cada impacto para minimizar la distorsión.

CORTADO DE BARRAS REDONDAS

Se pueden cortar barras redondas de hasta 7/16" de diámetro con la cizalla HS-5/6. Se pueden cortar barras redondas de hasta 1/2" de diámetro con la cizalla HS-8/10/12. Coloque la barra a través de los orificios en la cara de la cuchilla superior n.° 7 y la matriz n.° 10. Coloque la barra donde desee y tire de la manija n.° 13 hacia adelante hasta que esté cortada.

CUCHILLAS DE CORTE

Mantenga siempre las cuchillas de la tijera lubricadas y libres de suciedad y óxido. Las partículas abrasivas en las cuchillas reducen drásticamente su vida útil. Solo un servicio de afilado competente debe afilar estas cuchillas según los estándares de la industria.

NOTA

No fuerce la cizalla si el material parece demasiado grueso o duro. En su lugar, utilice una sierra de cinta para cortar metal.

MANTENIMIENTO DE LA CIZALLA DE PLACA MANUAL

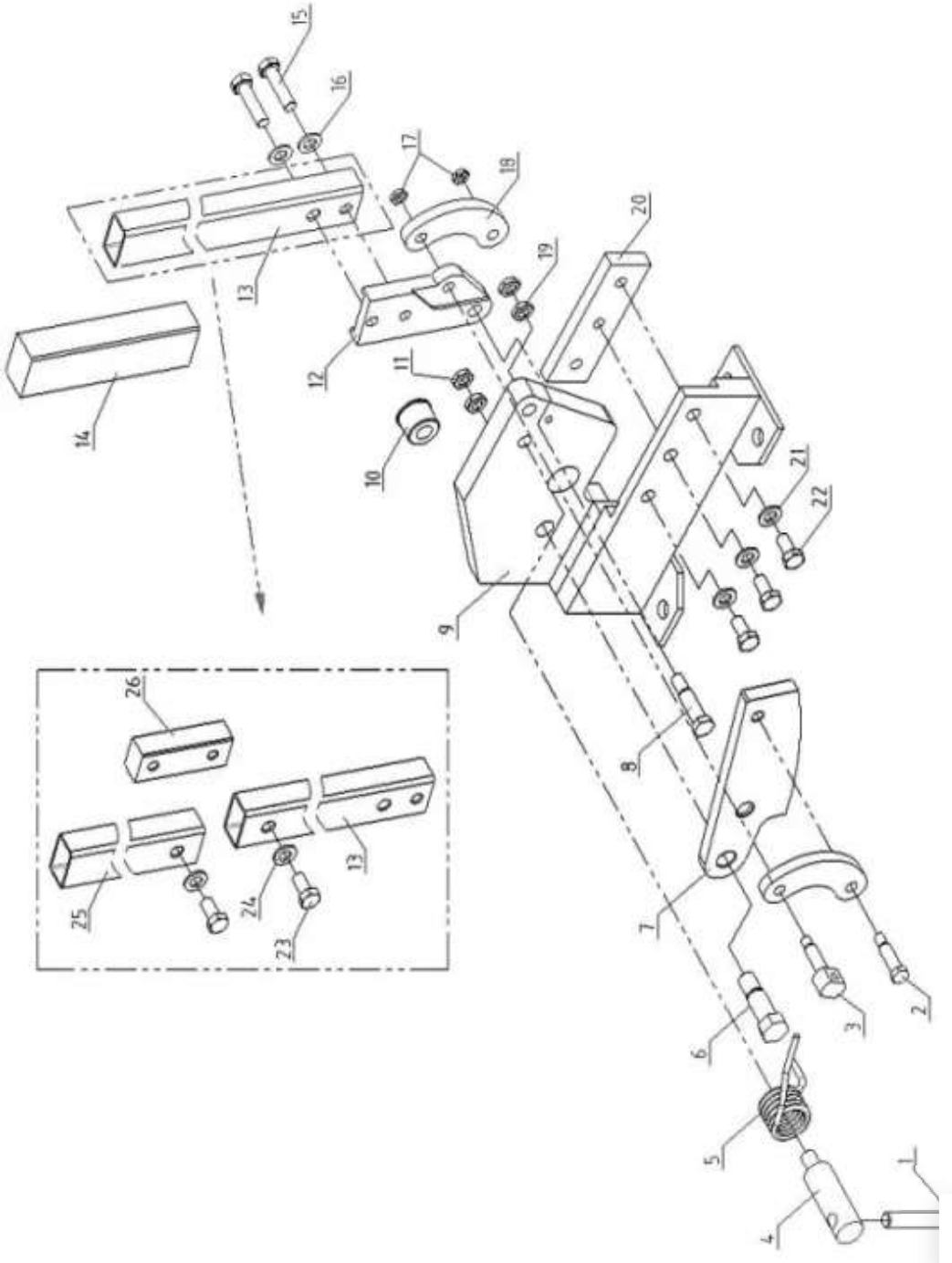
1. Consulte el manual para conocer los procedimientos específicos de mantenimiento y ajuste.
2. Para una operación más segura, mantenga la herramienta lubricada y limpia. Para evitar la oxidación, aplique un aceite ligero a todas las superficies expuestas.
3. Retire las herramientas de ajuste. Acostúmbrese a comprobar que las herramientas de ajuste se hayan retirado antes de usar la máquina.
4. Mantenga todas las piezas en buen estado de funcionamiento. Compruebe que la protección y otras piezas funcionen correctamente y cumplan su función.
5. Revise si hay piezas dañadas. Compruebe la alineación de las piezas móviles, si están atascadas, si hay roturas, si el montaje o cualquier otra condición que pueda afectar el funcionamiento de la herramienta.
6. Revise los pernos de montaje del mango y de la base para asegurarse de que estén bien apretados.
7. Cualquier protección u otra pieza dañada debe repararse o reemplazarse adecuadamente. No realice reparaciones improvisadas. (Utilice la lista de piezas proporcionada para solicitar piezas de repuesto).

TABLA DE RESOLUCIÓN DE PROBLEMAS

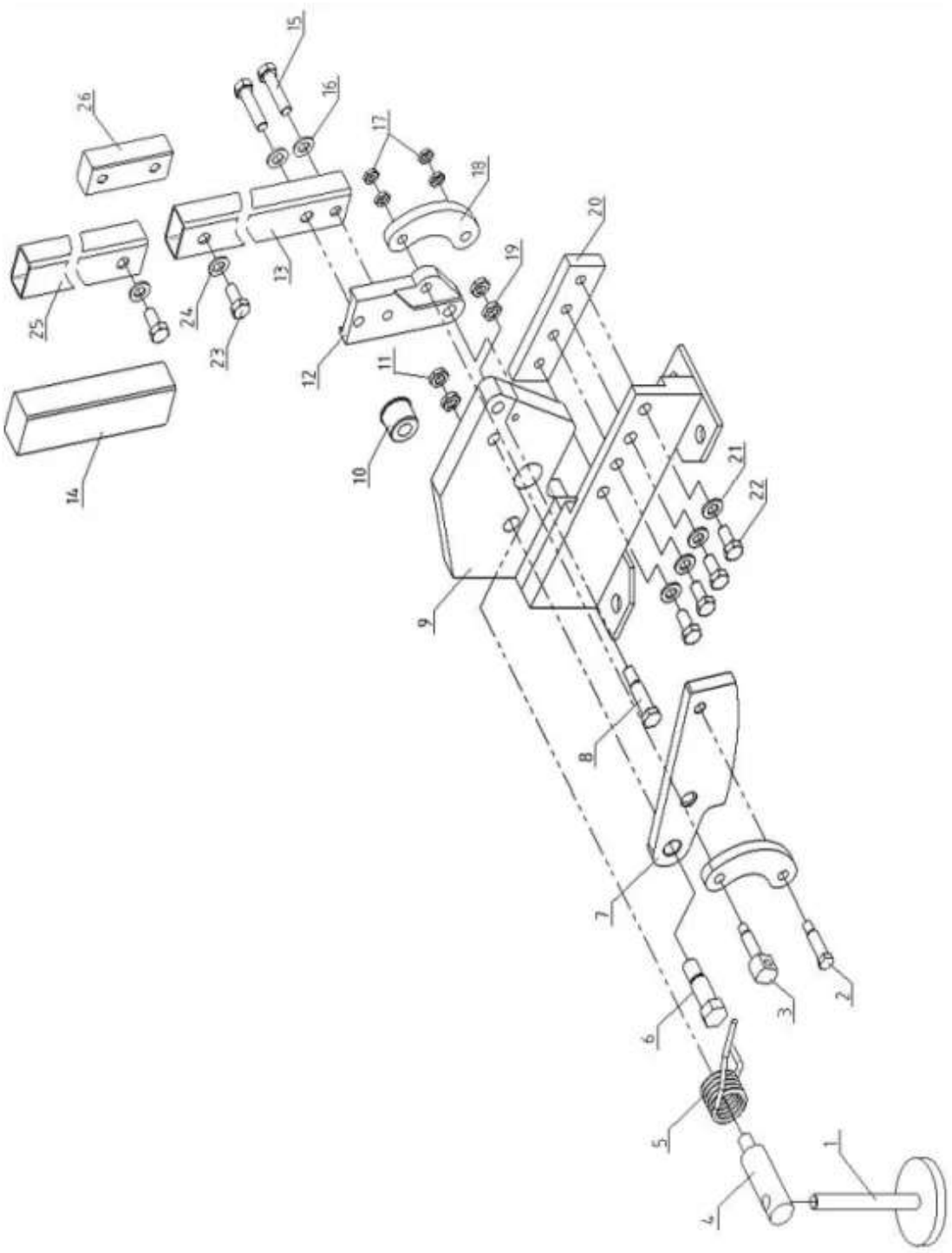
ES

Symptom	Possible Cause(s)	Corrective Action
Machine will not shear	1.Workpiece material too thick	1.Do not exceed machine capacity of¼"mild steel
	2.Blades too far apart or not parallel	2.Make sure hold-down plate#1 are tight and hold lower blade securely
	3.Dull blades	3.Have blades sharpened by a qualified grinding service

(HS-5/8) Dibujo



(HS-12) Dibujo



(HS-5) Lista de piezas

ES

Ref.No.	Description	QTY.
1	Hold down Plate	1
2	Screw M8x40	1
3	Bolt M8x40	1
4	Support Block	1
5	Spring	1
6	Bolt M14x50	1
7	Upper blade	1
8	Bolt M10x50	1
9	Base	1
10	Die	1
11	Nut M14	2
12	Pivot arm	1
13	Handle	1
14	Sleeve	1
15	Bolt M10x40	2
16	Washer	2
17	Nut M8	2
18	Right Link	2
19	Nut M10	2
20	Lower blade	1
21	Washer	3
22	Screw M10x22	3

(HS-8) Lista de piezas

ES

Ref.No.	Description	QTY.
1	Hold down Plate	1
2	Screw M8x40	1
3	Bolt M8x40	1
4	Support Block	1
5	Spring	1
6	Bolt M14x50	1
7	Upper blade	1
8	Bolt M10x50	1
9	Base	1
10	Die	1
11	Nut M14	2
12	Pivot arm	1
13	Handle	1
14	Sleeve	1
15	Bolt M10x40	2
16	Washer	2
17	Nut M8	2
18	Right Link	2
19	Nut M10	2
20	Lower blade	1
21	Washer	3
22	Screw M10x22	3
23	Bolt M8x20	2
24	Flat gasket	2
25	Handle	1
26	Adapter sleeve	1

(HS-12) Lista de piezas

ES

Ref.No.	Description	QTY.
1	Hold down Plate	1
2	Screw M14x58	1
3	Bolt M14x58	1
4	Support Block	1
5	Spring	1
6	Bolt M18x50	1
7	Upper blade	1
8	Bolt M14x50	1
9	Base	1
10	Die	1
11	Nut M18	2
12	Pivot arm	1
13	Handle	1
14	Sleeve	1
15	Bolt M12x40	2
16	Washer	2
17	Nut M14	4
18	Right Link	2
19	Nut M14	2
20	Lower blade	1
21	Washer	4
22	Screw M12x22	4
23	Bolt M8x20	2
24	Flat gasket	2
25	Handle	1
26	Adapter sleeve	1

Recomendado para su proyecto



VEVOR Guillotine Sheet Metal Shear, 12 in...



VEVOR Guillotine Shear, 39 in Bed Width...



VEVOR Guillotine Shear, 20 in Bed Width...



Shear, 6 in Mar

ES

★★★★★ (66)
$169.9

añadir a la cesta

★★★★★ (13)
$379.9

añadir a la cesta

★★★★★ (13)
$209.9

añadir a la cesta

★★★★★ (6
$72.9

añadir a la

Cizalla manual para placas VEVOR de 12" para procesamiento de láminas de metal, cortadora de sobremesa manual HS-12

Productos relacionados



Herramientas para reparar

Plantilla para agujeros de bolsillo VEVOR, 56 piezas, miniplantilla para agujeros de bolsillo con abrazadera en C de 9'', manual



Herramientas para reparar

Herramienta para engarzar y cortar cables de acero VEVOR de hasta 2.2 mm Manual



Herramientas para reparar

Nivel láser VEVOR, 100 pies, manual autonivelante verde



Herramientas para reparar

Juego de herramientas de crimpado con trinquete VEVOR para AWG22-10 Manual

ES

