

Características técnicas completas de la Artillery Sidewinder X1

Volumen de trabajo	300x300x400mm 11,8x11,8x15,75 en
Capa de resolución	0,1mm-0,35mm
Construir la velocidad	60 mm/s-150 mm/s
Velocidad máxima	250 mm/s
La superficie de impresión	Cerámica de vidrio
Cama de calor tipo	AC cama de calor
Número de extrusoras	1
Diámetro de filamento de	1,75mm
Materiales aceptados	PLA ABS PLA Flexible madera PVA las caderas
Características especiales	N/A
Sensores avanzados	N/A
Calibración	Manual
La tecnología de impresión	FFF (fabricación de filamentos fundidos)
De tipo de extrusor	Titan Bowden tipo
XYZ resolución	0,05mm 0,05mm 0,1mm
Tipo de boquilla	Volcano
Diámetro de la boquilla	0,4mm
Temperatura de boquilla	180°C-240°C
Tiempo de calentamiento de boquilla	<3 minutos

Tiempo de calentamiento de cama impresión 80°C < 2 minutos

Sonido de funcionamiento <70dBA

Consumo de energía 100-240 V600 W máx. (con cama calentada encendida)

Controlador MKS Gen L (controlador paso a paso intercambiable)

Peso del producto 14 KG

Peso de envío 16 KG

Dimensiones del producto 550x460x650mm

Caja de envío 780x540x270mm